

TÜRASAS ESKİŞEHİR BÖLGE MÜDÜRLÜĞÜ	TEKNİK BİLGİ	T.B. 1208		
		TADİLAT	H	
		TARİH	23.11.20	
		İMZA	M.Ş.	

KONU DÜŞÜK BASILABİLİRLİK ÖZELLİKTEKİ İNORGANİK FİBERLİ ASBESTSİZ  
CONTA  
REFERANS EMS 629 (İndeks no: 1139)

**MALZEME :** Neopren, Nitril Bütadien Kauçuk veya Stiren Bütadien Kauçuk  
(Asbestsiz, inorganik ve takviye malzemeler ile katkılanmış)

**ÖZELLİKLER:**

Mekanik Özellikler	Standart	Derece 1	Derece 2
350 Kg/cm <sup>2</sup> 'de sıkıştırılabilirlik %	ASTM F36	6-16	7-20
Geri yaylanma % min	ASTM F36	50	50
Çekme Dayanımı kg/cm <sup>2</sup> min	ASTM F152	175	175
IRM 903 akışkanda 5 saat 148°C'de bekletildikten sonra	ASTM F146		
Sıkıştırılabilirlik % max		25	25
Çekme dayanımında azalma %max		30	30
Kalınlık artışı % max		15	15
ASTM B yakıtta 20-25 °C'de 5 saat bekletildikten sonra			
Kalınlık artışı %max		15	15
Ağırlık artışı % max		25	20

**Not:** Tabloda belirtilen test değerleri 0,8 mm kalınlığındaki test örneklerine aittir.  
Resimler üzerinde herhangi bir derece (Grade) belirtilmedikçe, malzemeler tabloda  
görülen derecelerden birine uygun olacaktır.

**KALINLIK TOLERANSI:** Kalınlığın +%10 değeri kadardır.

**KULLANIM ALANLARI:** Derece 1- Kam mili tahrik gövdesi, ağır hizmet kapakları  
Derece 2- Turbo gövdesi ve süpürte, ağır hizmet parçaları  
bağlantıları.

**ORTAM ÖZELLİKLERİ :** Maksimum çalışma sıcaklığı 400°F (204,4°C)  
Maksimum çalışma basıncı 10,5 bar

**KALİTE KONTROL RAPORLARI:**

Teknik bilgide istenen tüm deney, test ve kontroller firma tarafından yapılacaktır. Bu deney,  
test ve kontrollere ait raporlar ürün ile birlikte TÜRASAS'a sunulacaktır.

Rev F: 21.04.2017 (Dif 52)

Rev G: 15.20.2019

REv H: 23.11.2020 (TÜRASAS Düzenlemesi yapıldı)(M.Ş.)

HAZIRLAYAN	ÜRÜN AR-GE / ÇEKEN ARAÇLAR ŞUBE MÜDÜRLÜĞÜ	TARİH	23.12.1987	SAYFA	1/1
------------	--	-------	------------	-------	-----